

Touch Panels





ST01 ROBOTER

ABLAUF

MAGAZIN1: 2 MAGAZIN2: 2 MAGAZIN3: 0

RDY ERR MOV POS HALT

50,00
TEMPO
50,00

VV SAPHIR VERRIEGELN VV SAITE DM KÖRPER

VAK SAPHIR BLOW Saphir GR SAITE GR KÖRPER

ST02 SAPHIR

ABLAUF

VAKUUM1 VAKUUM2 VAKUUM3 VAKUUM4

VEREINZELN SCHLITTEN WF EIN BLOW

ST03 STIFTE

ABLAUF

0,00

NIEDERHALTER WF EIN VAKUUM1 SCHLITTEN

VEREINZELN SCHLITTEN VAKUUM2 PRESSEN



Seitenübersicht

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Navigations- und Befehlstasten..... | S. 4 – 6 |
| Anzeigeelemente Bedienpanel..... | S. 7 |
| Screens..... | S. 8 |
| Alarmhistory..... | S. 9 |



Navigations- und Befehlstasten

Tastenzustände

| SYMBOL | ZUSTAND | BESCHRIEB |
|--|-------------|--|
|  | inaktiv | Taste ist nicht gedrückt. Funktion verfügbar. |
|  | gedrückt | Taste ist gedrückt. Funktion wird ausgeführt. |
|  | deaktiviert | Taste kann nicht verwendet werden. Funktion deaktiviert / nicht zulässig. |
|  | aktiv | Funktion läuft / Element eingeschaltet |
|  | Störung | Funktion / Element hat eine Störung |

Die Navigations- und Befehlselemente (Buttons) sind immer gleich aufgebaut und in den hier aufgeführten Tabellen beschrieben.

Betriebsarten

| SYMBOL | BESCHRIEB | SYMBOL | BESCHRIEB |
|---|------------------|---|-------------------|
|  | Start Automat |  | Manueller Betrieb |
|  | Zyklus beenden |  | Initialisieren |
|  | Schrittbetrieb |  | Stop |
|  | Alarm quittieren |  | Türe auf / zu |
|  | Leerfahren | | |

Navigations- und Befehlselemente allgemein

| SYMBOL | BESCHRIEB | SYMBOL | BESCHRIEB |
|--|--|---|--------------|
|  | Home |  | Löschen |
|  | Taste inaktiv / Ansicht wechsel Achsen (Z/W) |  | Login |
|  | Manuelle Bedienung / Positionen teachen |  | Speichern |
|  | Parameter / Typenkonfiguration |  | Alarmfenster |
|  | Systemeinstellungen / Zusätzliche Informationen | | |

Manuelle Bewegungen

| SYMBOL | BESCHRIEB | SYMBOL | BESCHRIEB |
|---|-------------|---|-----------|
|  | Linearmodul |  | Vakuum |
|  | Drehmodul |  | Ventil |
|  | Greifmodul |  | Rundtisch |
|  | Förderband | | |

Antriebe / Achsen

| SYMBOL | BESCHRIEB | SYMBOL | BESCHRIEB |
|---|---------------------------|---|----------------------|
|  | Tipp-Betrieb langsam |  | Z-Achse nach oben |
|  | Tipp-Betrieb schnell |  | Z-Achse nach unten |
|  | Tipp-Betrieb Schrittweite |  | XY-Achse nach links |
|  | Auf Position fahren |  | XY-Achse nach rechts |

Anzeigeelemente Bedienpanel

Statusanzeige

Navigation

- 1 Login
- 2 Hauptbild
- 3 Manuell 1
- 4 Manuell 4
- 5 Manuell 5
- 6 Manuell 8
- 7 Parameter / Typenkonfig.
- 8 Einstellungen
- 9 Alarmhistory
- 10 Stückzähler temporär nullen

Status/Statistik

SPC/Prüfablauf

Meldungs- und Störungsanzeige

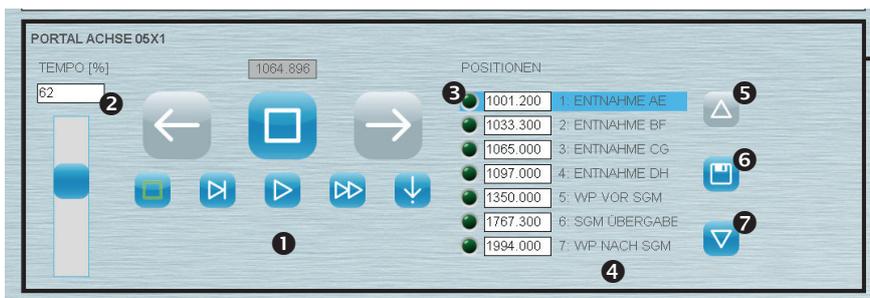
Aktionsleiste

Die Anzeige auf dem Bedienpanel ist grundsätzlich immer gleich aufgebaut. Jede Seite hat seine individuellen Funktionen, die mit den Navigations- und Befehlstasten ausgeführt werden. Bei einigen Seiten können div. Elemente fehlen, wenn diese nicht benötigt werden.



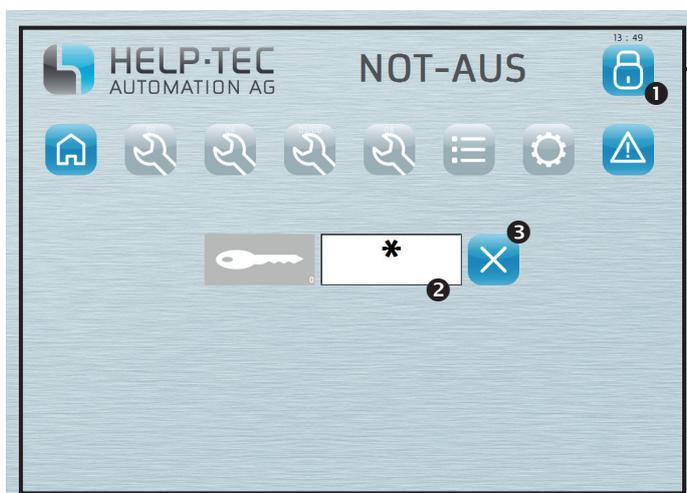
Pneumatik

- 1 siehe Übersicht
- 2 Rundtisch drehen manuell
- 3 1 Zyklus manuell



Achse

- 1 siehe Übersicht
- 2 Geschwindigkeit in %
- 3 in Position
- 4 Anfahrpositionen
- 5 Auswahl rückwärts
- 6 Auswahl vorwärts
- 7 Aktuelle Position teachen



Login

- 1 User einloggen
- 2 Passwort
- 3 Abbruch

Alarmhistory

HELP-TEC AUTOMATION AG MANUELL 13:47 EINRICHTER

| TID | Alarm Text | On | Off |
|-----|---------------------------------------|---------------------|-----|
| 811 | ST108: ENDLAGE 108.11 | 12.09.2016 11:28:32 | -- |
| 810 | ST108: ENDLAGE 108.10 | 12.09.2016 11:28:23 | -- |
| 506 | ST105: ENDLAGE 105.06 | 12.09.2016 11:28:16 | -- |
| 505 | ST105: ENDLAGE 105.05 | 12.09.2016 11:28:16 | -- |
| 504 | ST105: ENDLAGE 105.04 | 12.09.2016 11:28:16 | -- |
| 503 | ST105: ENDLAGE 105.03 | 12.09.2016 11:28:16 | -- |
| 502 | ST105: ENDLAGE 105.02 | 12.09.2016 11:28:16 | -- |
| 501 | ST105: ENDLAGE 105.01 | 12.09.2016 11:28:16 | -- |
| 404 | ST104: ENDLAGE 104.04 | 12.09.2016 11:28:16 | -- |
| 403 | ST104: ENDLAGE 104.03 | 12.09.2016 11:28:16 | -- |
| 110 | ST101: ENDLAGE 101.10 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 109 | ST101: ENDLAGE 101.09 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 108 | ST101: ENDLAGE 101.08 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 107 | ST101: ENDLAGE 101.07 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 106 | ST101: ENDLAGE 101.06 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 105 | ST101: ENDLAGE 101.05 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 14 | ST108: ENDLAGE 100.04 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 13 | ST106: ENDLAGE 100.03 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 12 | ST105: ENDLAGE 100.02 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 11 | ST101: ENDLAGE 100.01 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 2 | ALLG: ENERGIEFREI | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 1 | ALLG: NOT-AUS AKTIV | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 808 | ST108: ENDLAGE 108.08 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 807 | ST108: ENDLAGE 108.07 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 806 | ST108: ENDLAGE 108.06 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 805 | ST108: ENDLAGE 108.05 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 804 | ST108: ENDLAGE 108.04 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 803 | ST108: ENDLAGE 108.03 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 802 | ST108: ENDLAGE 108.02 | 12.09.2016 11:28:15 | -- |
| 427 | ST104: HANDLING NICHT IN POSITION (Y) | 12.09.2016 11:28:14 | -- |

rot = aktiv

blau = inaktiv



ASSEMBLING

Komplette Montageautomation, manuelle und teilautomatisierte Systeme, vollautomatische Systeme.



CHARGING

Standardanwendungen, Steigtransport, staufähig, ölbeständig, lebensmittelecht, schnittfest, usw.



CONVEYING

Standardanwendungen, Steigtransport, staufähig, ...



HANDLING

Pic and Place, Portale, Z-Achsen, Palettierachsen, Roboter



CHECKING

Optische und mechanische Prüfung, High Speed Prüfung, Bildverarbeitung, Anwesenheit, Drehmoment/Kraft, Dichtheit/Durchfluss, Distanz, Gewicht, Distanz/Weg, Elektrisch, Kraft und Weg



PROTOTYPE

Planung und Entwicklung kundenspezifischer Anwendungen, Montage, Fertigung, Test und Auswertung



SECURITY

Kabinen, Trennwände, Schutzeinrichtungen, Montageplätze, Arbeits-, Verpackungs- und Pausentische



FABRICATION

Frästeile, Drehteile aller Art