

Batch Separator

CHARGING



Trennt während der Tages- Nacht- oder Geisterschicht die Lose mit der gewünschten Anzahl SPC-Teilen.

Wir betreuen unsere Kunden von der ersten Produktidee bis zum Start der Serienproduktion. Wir kennen jedes Detail und können schnell und flexibel auf Änderungen reagieren.

Prozesse verschiedenster Art und Weise können automatisiert werden. Kundenspezifische Entwicklungen sind für uns selbstverständlich.

Unterbreiten Sie uns Ihre Rationalisierungs- und Automations- Probleme. Wir sind gerne bereit, Ihnen unverbindlich eine Lösung anzubieten.



HELP-TEC
AUTOMATION AG

Flexibel und zuverlässig



1 Um Ihre Produktionskette optimal abzurunden, bieten Ihnen die Batch Separators von Help-Tec variationsreiche Möglichkeiten. Die bewährte, bis ins Detail durchdachte Help-Tec Technik erlaubt Ihnen, den auf Ihre Produktion abgestimmten Betrieb des Batch Separators.

Der Batch Separator von Help-Tec kann multifunktional eingesetzt werden:

- als Puffer am Ende der Produktionskette
- während einer Geisterschicht
- bei Wochenendproduktion

Vorteile

- kundenspezifische Auslegung der Abfüllstation bezüglich Anzahl, Größe und Art der aufzunehmenden Gebinde
- stückzahlgenaue Abfüllung
- Steuerung weiterer Peripherie möglich
- einfache Bedienung
- extrem stabile und robuste Ausführung in bewährter Help-Tec Qualität

Technische Daten (Standardmodell)

Dimensionen: 700 x 700 x mind. 900mm (L/B/H)

Drehteller- ϕ : 660mm

Lagerung: wartungsfrei

El. Anschluss: 400V/50Hz

Bedienung: einfaches, übersichtliches Farb-Touch-Panel

Sicherheit: Integrierter Not-Aus Kreis

Schnittstelle: Digitale I/O Schnittstelle



2 Teilebhälter

Der Batch Separator erlaubt den Einsatz bestehender oder speziell entwickelter Teilgebinde. Auch Gebinde mit Einlagen für die SPC-Trennung sind möglich. Hierzu werden Haupt- und SPC-Gebinde mit einer mechanischen Einlegecodierung versehen.

3 Bedienung

Mit Hilfe der Zählsteuerung (SPS) können Produkte nach Anzahl direkt in Kisten abgefüllt und gelagert werden.

Auf dem Farb-Touch-Display werden sämtliche Betriebszustände sowie die Soll- und Iststückzahl angezeigt. Über einfachste Funktionen können Sprache, Füllmenge sowie typenspezifische Füllmengen gespeichert und aufgerufen werden.



3

Dank der umfangreichen SPS kann der Batch Separator komplett autonom, als Slave und bedingt als Master (bei entsprechender Schnittstelle und einfachen Aufgaben) betrieben werden. Nach kompletter Füllung der Kisten erfolgt ein optisches Signal. Auf Wunsch kann dies durch ein akustisches Signal ergänzt werden.

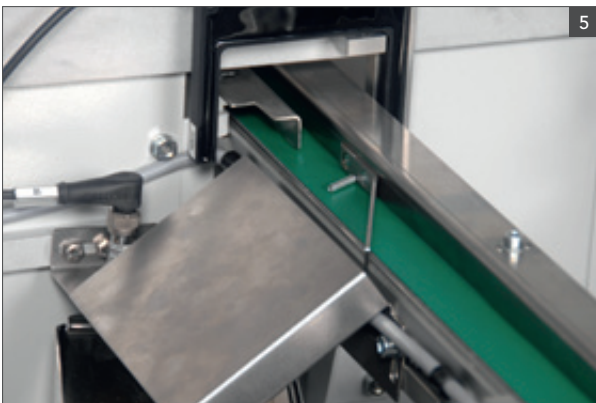
Standardmässig sind alle Batch Separator mit einer digitalen I/O-Schnittstelle ausgerüstet, welche die optimale Kommunikation mit der vorgelagerten Produktionsmaschine erlaubt.



4

4 Schnittstelle

Auf Wunsch kann der Batch Separator mit einer mechanischen Schnittstelle zur Fixierung und exakten Positionierung zur Produktionsmaschine ausgerüstet werden.



5

5 Zuführ- und Zählleinheit

Mit der einfachen Zähl- und Füllstation werden die Teile prozesssicher nach Anzahl in die entsprechenden Gebinde befüllt. Standardmässig werden die Teile mit einem Sensor (Lichtschanke) gezählt und mit einem fixen Abschieber über eine Rutsche befüllt. Das für raue und ölige Umgebungen bewährte Förderband von Help-Tec bringt Teile schonend von der Produktionsmaschine in den Batch Separator. Übergabehöhen und Baulängen werden für jeden Batch Separator mit dem Kunden individuell definiert.

Optionen/mögliche Erweiterungen

- zusätzliches Akustik-Signal
- Tropfwanne unter Drehteller wahlweise mit Auffangbehälter oder Rücklaufschlauch
- Entwicklung und Konstruktion der Gebinde
- zusätzliche Peripherie (z.B. messen, orientieren, etc.)



6

6 Antrieb

Der Drehteller für die Gebindeaufnahme wird standardmässig mit einer Einlegeschaublonne zur genauen Positionierung der Gebinde ausgerüstet. Mittels Sensoren werden die Gebinde zur einwandfreien Produktion überwacht. Bei Verarbeitung von öligen Teilen wird der Batch Separator mit einer Tropfwanne in Kombination mit einem Auffangbehälter oder Rücklaufschlauch versehen.

CHECKING		Optische und mechanische Prüfung, High Speed Prüfung, Bildverarbeitung, Anwesenheit, Drehmoment/Kraft, Dichtigkeit/Durchfluss, Distanz, Gewicht, Distanz/Weg, Elektrisch, Kraft und Weg
CHARGING		Standardanwendungen, Steigtransport, staufähig, ölbeständig, lebensmittelecht, schnittfest, usw.
CONVEYING		Standardanwendungen, Steigtransport, staufähig, ...
HANDLING		Pic and Place, Portale, Z-Achsen, Palettierachsen, Roboter
ASSEMBLING		Komplette Montageautomation, manuelle und teilautomatisierte Systeme, vollautomatische Systeme.
PROTOTYPE		Planung und Entwicklung kundenspezifischer Anwendungen, Montage, Fertigung, Test und Auswertung
SECURITY		Kabinen, Trennwände, Schutzeinrichtungen, Montageplätze, Arbeits-, Verpackungs- und Pausentische
FABRICATION		Frästeile, Drehteile aller Art